

BoilerMag^{XT}

Industrial Heating System Protection

Installations- und Serviceanleitungen



BOILERMAG
3 JAHRE
GARANTIE

Wir feiern
100
JAHRE
erstklassige
Fertigung



Vielen Dank, dass Sie sich für den BoilerMagXT entschieden haben. Bitte befolgen Sie die Anleitungen genau, um sicherzustellen, dass dieses BoilerMagXT Magnetfiltrationssystem korrekt montiert und gewartet wird.

Wenn Sie die im Paket enthaltene Garantiekarte ausfüllen und an uns zurücksenden, haben Sie Anspruch auf eine Gewährleistung von 3 Jahren für Fehler bei der Herstellung. Wenn diese Anleitungen nicht befolgt werden, erlischt die Gewährleistung.



BoilerMagXT ist ein Magnetfiltrationssystem für Heizungssysteme in größeren Gebäuden, beispielsweise in Industrie- oder Gewerbegebäuden sowie kommunalen Gebäuden. Bei anderen Anwendungsbereichen sollten Sie vor dem Einbau den Hersteller zu Rate ziehen.



Dieses Produkt enthält starke Magneten. Bei Einbau und Service ist große Sorgfalt und Vorsicht erforderlich. Platzieren Sie die Magnetkerne nicht auf eisernen Flächen oder in der Nähe von Gegenständen aus Eisen.



Bei allen Einbau- und Servicearbeiten müssen geeignete Schutzvorrichtungen verwendet werden.

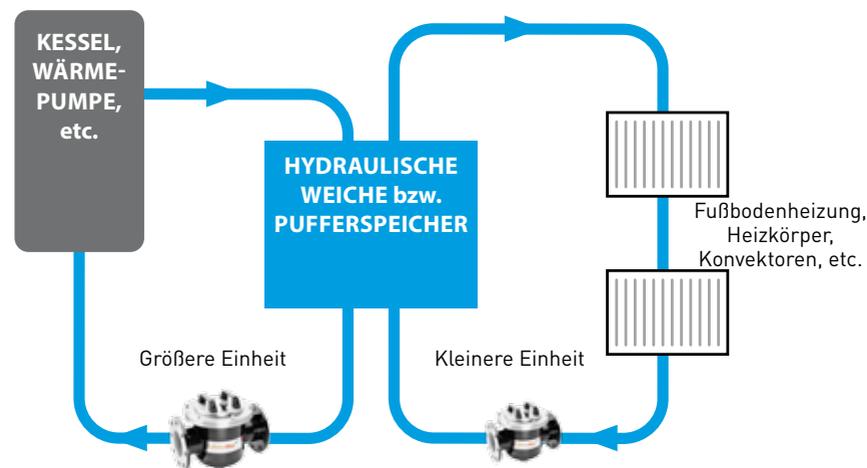


Der BoilerMagXT muss von einer qualifizierten Person gemäß allen relevanten aktuellen Vorschriften installiert werden.



Vergewissern Sie sich, dass das Heizsystem isoliert ist, bevor Sie Einbau- oder Wartungsarbeiten daran vornehmen.

Installationsort



BoilerMagXT wird normalerweise im Rücklaufkreis so nahe wie möglich am Heizgerät eingebaut. Bei größeren Systemen wie dem dargestellten können an anderer Stelle kleinere BoilerMagXT-Einheiten eingebaut werden, um einen zusätzlichen Schutz der Heizkörper und Rohre zu gewährleisten.

Bitte vergewissern Sie sich, dass sich der BoilerMagXT an einer Position befindet, die oben ausreichenden Zugang zum Herausheben der Magneten im Rahmen von Service- und Wartungsarbeiten ermöglicht. Auch unter der Einheit ist ein ausreichender Zugang zum Anschließen von Schläuchen oder zum Platzieren von Behältern beim Ablassen der Abscheideprodukte erforderlich.

Lüftungsoptionen

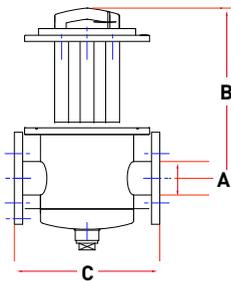
Der BoilerMagXT ist mit einer manuellen Entlüftung versehen; es wurde jedoch eine zusätzliche automatische Entlüftung zusammen mit der Einheit separat verpackt. Die automatische Entlüftung gibt die eingeschlossene Luft automatisch ab und erhält dabei die Heizungseffizienz aufrecht. Sie können selbst entscheiden, ob Sie die Einheit zur automatischen Entlüftung anbringen wollen, wenn Druck und Temperatur unterhalb der Grenzwerte von **10 bar bzw. 110 °C** liegen.

Einbauanleitungen für die automatische Entlüftung sind beigelegt.

Installation des BoilerMagXT

1. Ermitteln Sie einen geeigneten Standort (siehe „Installationsort“, S. 3).
2. Vergewissern Sie sich, dass genügend Freiraum zur Durchführung von Reinigungsarbeiten bleibt, da die Stäbe zum Reinigen aus der Einheit herausgehoben werden müssen. Beachten Sie hierzu die Abmessungen in Spalte B der folgenden Tabelle.
3. Bringen Sie geeignete Absperrventile an den Rohren an und setzen Sie die Ventile an den beiden PN16-Flanschen ein (Flanschabmessungen siehe nachfolgende Tabelle).
4. Positionieren Sie den BoilerMagXT, richten Sie die Anschlussstücke aus und befestigen Sie sie, um die Einheit mit den Ventilen zu verbinden.
5. Öffnen Sie die Absperrventile und schalten Sie das Heizungssystem ein.
6. Entlüften Sie am Handventil des BoilerMagXT das System.
7. Füllen Sie die Garantiekarte zum BoilerMagXT aus und schicken Sie sie an SIKO SOLAR zurück.
8. Lassen Sie das Heizsystem mit normaler Betriebstemperatur laufen und überprüfen Sie die Installation auf eventuelle Undichtheiten.

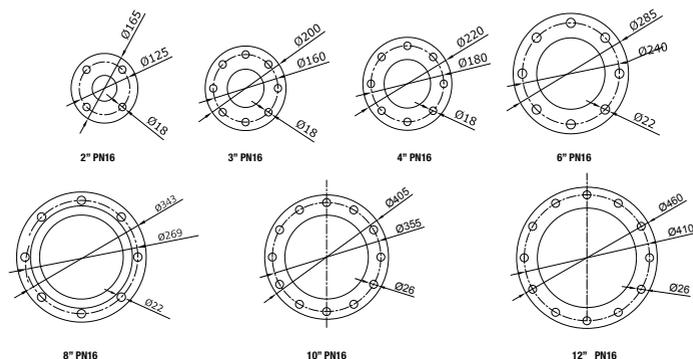
Informationen zur Installation



Bestell-Nr.	Einlass/ Auslass ØA	B	Flansch- abstand C
ZU001-0.2	2"	305	280
ZU001-0.3	3"	390	360
ZU001-0.4	4"	390	380
ZU001-0.5	6"	360	490
ZU001-0.6	8"	400	525
ZU001-0.7	10"	770	760
ZU001-0.8	12"	820	760

alle Abmessungen in mm, sofern nicht angegeben

Flansch-Details



Flansch-Details für 2", 3", 4", 6", 8", 10" & 12" Flansche bei PN16-Layout

Service- und Wartungsanleitungen



Reinigungs- und Servicearbeiten dürfen ausschließlich von qualifizierten Personen unter Einhaltung aller relevanten Vorschriften durchgeführt werden.

Zur Aufrechterhaltung einer optimalen Effizienz empfehlen wir eine jährliche Reinigung. Wenn ein BoilerMagXT jedoch an einem vorhandenen Heizungssystem angebracht ist, empfehlen wir häufigere Überprüfungen, da sich wahrscheinlich größere Mengen von Eisenoxid (schwarzer Schlamm) angesammelt haben, die gereinigt werden müssen.

Gehen Sie bei Wartungsarbeiten zum BoilerMagXT anhand der folgenden Anleitungen vor:

①



Isolieren Sie das Heizungssystem und schließen Sie die Isolierventile an beiden Seiten der BoilerMagXT-Einheit.

②



Entfernen Sie die schwarze Schraube am Deckel. Heben Sie die Magnetkerne mit dem Griff an der Oberseite der Einheit heraus. *Siehe Warnung unten*. Achten Sie darauf, dass Sie die Kerne nicht an oder in der Nähe von eisenhaltigen Objekten positionieren.

③



Platzieren Sie einen Auffangbehälter unter der Einheit oder schließen Sie einen Schlauch am 1 1/4" Abflussventil an der Unterseite des BoilerMagXT an. Nehmen Sie die Ablassschraube ab und öffnen Sie das Abflussventil.

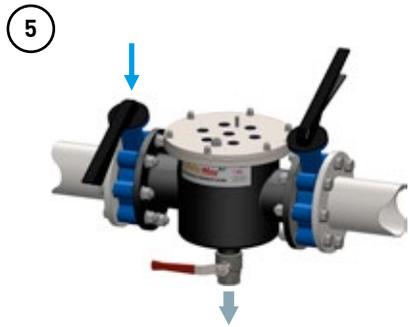
④



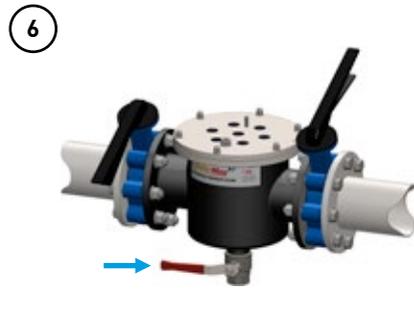
Öffnen Sie das Zulauf-Absperrventil ein Stück und lassen Sie den Inhalt durch das Abflussventil ab. Wenn das abfließende Wasser sauber ist, schließen Sie das Zulauf-Ventil und lassen Sie den verbleibenden Inhalt ablaufen.



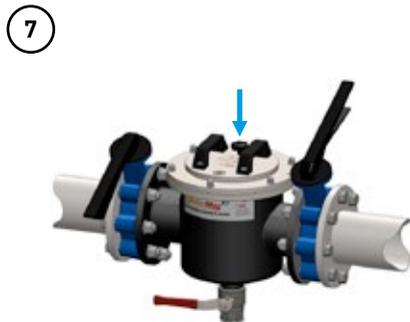
8", 10" und 12" BMXT-Einheiten können so schwer sein, dass sie nicht von einer Person allein gehoben werden können. Bitte überprüfen Sie dies und lassen Sie sie ggf. von 2 Personen anheben, oder verwenden Sie mechanische Hebehilfen.



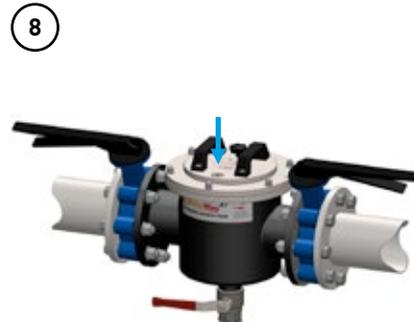
5
Schließen Sie das Abflussventil und bringen Sie die Ablassschraube wieder an.



6
Setzen Sie den Magnetkern wieder ein und ziehen Sie die schwarze Schraube zur Befestigung mit der Hand fest.



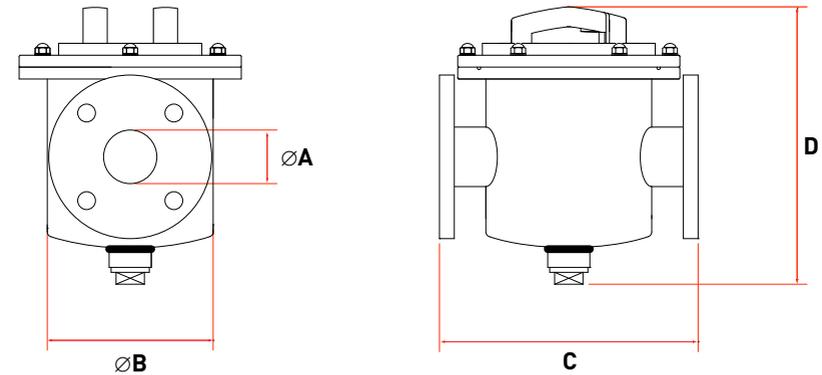
7
Öffnen Sie beide Absperrventile wieder. Falls erforderlich, öffnen Sie den Handentlüfter oben auf der Einheit, um eingeschlossene Luft abzulassen*.



8



*Automatische Lüftungsoption ebenfalls verfügbar



Teile-Nr.	Einlass/ Auslass Durchm. A	Filter Durchm. B	Flansch- abstand C	Höhe D	Anz. Magnetstäbe	Nennvolumen- strom Kubikmeter/ Stunde (m ³ /h)	Flanschtyp
ZU001-0.2	2"	170 mm	280 mm	280 mm	5	20	PN16
ZU001-0.3	3"	220 mm	360 mm	335 mm	7	55	PN16
ZU001-0.4	4"	220 mm	380 mm	335 mm	7	85	PN16
ZU001-0.5	6"	325 mm	490 mm	420 mm	9	110	PN16
ZU001-0.6	8"	325 mm	525 mm	460 mm	9	140	PN16
ZU001-0.7	10"	406 mm	760 mm	600 mm	16	220	PN16
ZU001-0.8	12"	406 mm	760 mm	600 mm	16	310	PN16

Leistung

Magnetleistung

9.000 Gauß - Hochfest

Leistungsanzeige

Auf Rohroberfläche

Magnetwerkstoff

Seltenerde Neodym Eisen Bor (NdFeB)

Magnet Güteklasse

N42SH – Vor Einsatz von Hystero-graph inspiziert und abgenommen

Temperatur

5 bis 150 °C (mit automatischer Entlüftung max. Temperatur 110 °C)

Betriebsdruck

12 bar (mit automatischer Entlüftung Nenndruck 10 bar)

Abflussventil

1 1/4"

Werkstoffe

Gehäuse

Edelstahl Güteklasse 304

Magnetrohr-Einheit

Edelstahl Güteklasse 316 – Luft- und Raumfahrtqualität

Oberfläche

Innen - Glasgestrahlt

Außen - pulverbeschichtet, schwarz

Dichtung

Viton O-Ring, braun

Optionen

Hochtemperatur Samarium Kobalt Magnetwerkstoff +250 °C (auf Anfrage)

Gewährleistung

3 Jahre

Die Informationen in dieser Veröffentlichung wurden mit großer Sorgfalt zusammengestellt, es kann jedoch vorkommen, dass Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Generalvertretung von BoilerMag
in Österreich und der Schweiz durch SIKO.**



SIKO GmbH | Solarstraße 1 | 6200 Jenbach/Tirol | AUSTRIA
T +43 (0) 5244/64466 | info@siko.at | www.siko.at